

F608 e G608: basta permessi di lavoro a caldo!

Per il marchio FLEXIM, la parola “innovazione” non è solo un vocabolo con cui riempirsi la bocca. Innovazione è un fatto, per la verità ormai ricorrente nel caso di questo costruttore tedesco che nell’ultimo ventennio ha guidato la ricerca e lo sviluppo di applicazioni e nuovi prodotti nell’ambito delle misure di portata non intrusive.

Oggi viene presentato un nuovo misuratore di portata portatile per liquidi e gas che è attualmente l’unico vero portatile al mondo certificato per area ATEX zona 2.

F608 (liquidi) e G608 (gas), sono i fratelli maggiori degli ormai affermati modelli F/G601 ed utilizzandone la medesima consolidata piattaforma sono stati sviluppati appositamente per consentire l’impiego in zone classificate secondo le normative **ATEX II3G** (zona 2) e **ATEX II2D** (zona 21).

Quindi quello che fino ad oggi era necessario fare per utilizzare un misuratore di portata portatile in impianto, cioè servirsi di speciali permessi di lavoro “a caldo” con controllo della concentrazione di gas/polveri rischiosi nella zona di lavoro, non sarà più richiesto.

F/G608 potranno essere utilizzati in zone classificate ATEX a rischio senza altre precauzioni particolari.



F/G608 è stato progettato per misure di portata ed energia termica di liquidi e gas in particolare nei seguenti settori applicativi:

- **Offshore & Upstream**
- **Midstream & Downstream**
- **Trasporto e stoccaggio gas**
- **Industria Chimica**
- **Industria dell’energia**

Naturalmente la certificazione ATEX di questo portatile è una novità importante e siamo certi che tutte le aziende e gli operatori che sono soliti utilizzare dei misuratori di portata portatili in zone classificate non tarderanno ad equipaggiarsi con questo strumento. Non vogliamo e non possiamo però dimenticare che non è certo la certificazione ATEX il solo punto forte del F/G608.

Come sopra accennato infatti questo modello deriva direttamente dal consolidato F/G601 che da anni è il punto di riferimento nel suo genere per la qualità e l’efficienza che lo contraddistinguono.

Alcune delle caratteristiche principali da citare sono le seguenti:

- Design compatto e robusto (IP65)
- Trasduttori con protezione inox
- Facile da utilizzare ed intuitivo
- Riconoscimento automatico dei trasduttori
- Trasduttori con certificato di calibrazione
- Tecnologia esclusiva 1.000 Hz con DSP
- Ottimo anche con fluidi “sporchi”
- Tubazioni da 6 mm fino a 6.500 mm
- Applicabile su tubazioni di ogni materiale
- Soluzioni tecniche per liquidi fino a 450°C
- Misura sia di liquidi che di gas
- Standard dispone di due canali di misura
- Versioni per misura dell’energia termica
- Data logger incorporato e software per PC
- Batteria lunga durata (oltre 14 ore)

F/G601 è utilizzabile con trasduttori per liquidi e/o gas certificati anch’essi ATEX per zona 1 oppure zona 2 e zona 21.

Il nuovo misuratore di portata portatile FLEXIM offre una incomparabile flessibilità operativa ed una assoluta affidabilità nei risultati ma soprattutto **senza scendere a nessun compromesso per la SICUREZZA.**

Contattateci all’indirizzo vendite@talcontrol.it per ricevere la specifica tecnica completa o anche un’offerta dettagliata.

Soluzione “integrata” per le emissioni

La misura in camino delle emissioni eseguita in continuo è sempre più richiesta dagli enti di controllo locali anche per quegli impianti ove prima si poteva effettuare solo un controllo periodico. Vediamo una soluzione “semplice” ed “economica”:

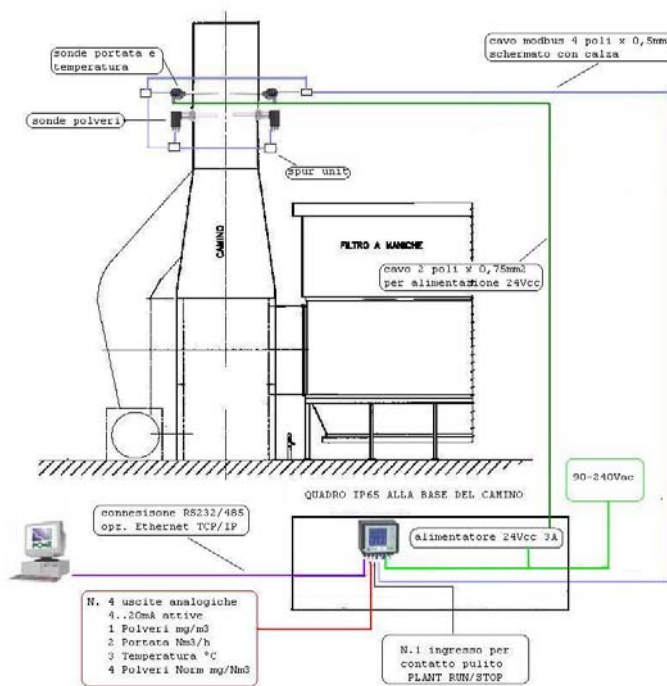
In molti di questi impianti, soprattutto quelli che trattano aria di aspirazione da zone polverose, la misura principale richiesta è proprio quella della concentrazione di polveri, con l’aggiunta della portata e in qualche caso di qualche altro parametro specifico (come ad esempio l’ossigeno o altro).

Tipico è l’esempio delle acciaierie o delle fonderie ma anche degli impianti di trattamento dei minerali (calce, gesso, cemento, ceramica) delle cave o degli impianti di produzione asfalti.

La soluzione integrata da noi proposta è basata sul polverimetro elettrodinamico PCME con comunicazione seriale MODBUS. Questo sistema di interfaccia tra i vari componenti con una centralina multicontroller consente una grande flessibilità e modularità del sistema con aggiunta di vari sensori o informazioni in qualunque momento a costi veramente contenuti.

Tipicamente sul camino viene montata una sonda polveri elettrodinamica, affidabile e precisa, con ogni certificazione eventualmente necessaria per l’applicazione specifica, si installa poi un misuratore di portata termico KURZ nella versione a singolo sensore o multisensore a seconda del diametro del camino e del profilo di flusso, con lo stesso strumento si acquisisce anche la misura della temperatura dei fumi per le eventuali compensazioni automatiche. Se richiesto il cliente può anche installare altri sensori (pressione, oppure analisi gas o altro) e collegarli sempre all’unica linea MODBUS. Il sistema è poi completato dalla centralina che funge da data logger ed interfaccia con l’utente, ha un display grafico e può essere collegata alla rete aziendale mediante ethernet o mediante seriale per la memorizzazione dei dati e la generazione di report e statistiche.

La centralina multicontroller gestisce fino a 32 canali di misura di qualsiasi tipo.



Misura di portata vapore saturo o surriscaldato

E’ una misura che nel corso degli ultimi anni ha visto una evoluzione di applicazioni che dalla tradizionale flangia tarata passando per il pitot multiplo è arrivata all’impiego abbastanza diffuso del vortex.

Questo tipo di sensore in effetti ha dei vantaggi rispetto alle tecnologie tradizionali soprattutto per quanto riguarda la maggiore dinamica di misura e l’assenza di manutenzione quindi una maggiore affidabilità complessiva nel tempo.

In particolare vogliamo segnalarvi i misuratori prodotti dalla statunitense VORTEK che oltre al modello in linea M22 costruisce l’M23 ad inserzione particolarmente economico anche per tubazioni di grande diametro. M22 ed M23 dispongono di sensori a bordo per la compensazione della pressione/temperatura fornendo direttamente la misura massica del vapore.

M23V



Mini pompe Gather, ora anche centrifughe

Si amplia la gamma delle pompe a trascinamento magnetico GATHER, infatti alle ormai ben note pompe ad ingranaggi, che hanno prestazioni assolutamente fuori dal comune, il costruttore tedesco ha affiancato una serie di pompe centrifughe che sfruttano tutto know how sviluppato in questi anni per rendere disponibile agli utilizzatori anche questa soluzione da processo a costi inferiori.

Ricordiamo le caratteristiche principali di queste pompe speciali che sono: l'accoppiamento magnetico, le portate anche molto piccole (da pochi ml/min) di liquidi anche non lubrificanti (solventi, acidi, soluzioni acquose, ...) e non pulsanti, con differenziali di pressione anche elevati (>15bar) e condizioni di processo (temp/pres) estreme.

Per finire le pompe GATHER sono costruibili in materiali speciali resistenti agli acidi e naturalmente sono certificate ATEX per impieghi che spesso si rivolgono all'industria chimica ma non solo.

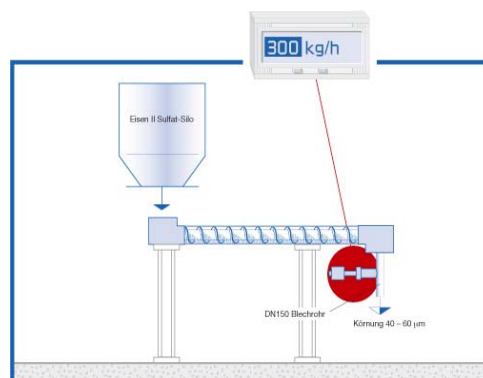


Misura di portata a microonde per solidi

In numerosi impianti la misura della portata dei prodotti solidi (polveri, grani, scaglie, pellets, ...) viene stimata mediante il controllo del numero di giri della coclea oppure viene controllata mediante pesate (batch). Purtroppo entrambi i sistemi hanno molti limiti, da una parte per l'approssimazione della stima e per la possibilità (tutt'altro che remota) di mancanza di flusso non riconosciuta dovuta a intasamenti del prodotto a monte, dall'altra parte per la logica a batch anziché in continuo di controllo.

Con il SolidFlow di SWR Engineering la soluzione è a portata di mano, infatti questo misuratore statico e non intrusivo è in grado di misurare direttamente la portata in massa del solido in transito sia in caduta libera (es.: a valle della coclea) che in trasporto pneumatico.

Versioni per alta temperatura fino anche a 400°C e versioni certificate ATEX sono disponibili a richiesta.



ICM-Flexim alla OMC



Da 23 al 25 Marzo 2011 presso il Pala De André di Ravenna si svolgerà la decima edizione della Conferenza Offshore del Mediterraneo, importantissimo evento per le tecnologie legate al mercato Offshore dell'Oil & Gas.

Presenteremo il nuovo portatile ATEX F/G608 ed i misuratori di portata clamp-on per liquidi e gas progettati per essere montati sulle piattaforme di estrazione per misurare il greggio, il gas ma anche l'acqua di iniezione, il metanolo e altri additivi chimici impiegati in questo settore industriale.

Ital Control Meters con Flexim parteciperà alla mostra nella **Hall 2 stand A4-B5**. L'ingresso è gratuito, basta registrarsi sul sito: <http://www.omc.it/2011/service.php?Item=visreg#/?a=forms&a=visitorregistration>