



Regolare l'aria comburente

Ogni gestore di un qualsiasi impianto di combustione, dalla più grande centrale per la generazione di energia alla più piccola caldaia è a conoscenza dell'importanza di effettuare una corretta regolazione dell'aria comburente dalla quale dipende l'efficienza della combustione e quindi maggiore produzione e minore inquinamento.

Una buona regolazione non può avere luogo senza un'altrettanto buona misura, purtroppo in molti casi la misura di portata dell'aria comburente risulta essere particolarmente complessa vuoi per le condizioni operative critiche, sovente con elevate temperature e sospensioni solide (polveri e ceneri), vuoi per le dimensioni spesso notevoli delle condotte con pochi tratti rettilinei disponibili su cui si possa effettuare l'installazione del sistema di misura. Queste condizioni di solito comportano problemi che si riflettono sia sulle prestazioni del misuratore di portata che sulle esigenze manutentive, fattori che hanno un'influenza decisiva per la resa dell'impianto.

I misuratori tradizionalmente impiegati per misurare l'aria comburente sono quelli basati sulla misura della differenza di pressione, come i tubi venturi, le flange tarate, gli airfoil, i tubi di pitot multipli (spesso noti con il termine annubar).

Noi abbiamo una soluzione migliore!

Da anni forniamo i misuratori di portata termici della KURZ (USA) all'industria italiana per misurare la portata di qualsiasi tipo di gas, si tratta quindi di strumenti affidabili e robusti che hanno già dimostrato la loro particolare efficienza in molteplici applicazioni. Proprio questa, secondo noi, è la soluzione alla quale guardare per la misura e la regolazione dell'aria comburente in moltissime tipologie di impianto, soprattutto per le

seguenti motivazioni principali:

1. Rispetto ai misuratori tradizionali a pressione differenziale non introducono perdite di carico, quindi l'energia prodotta dall'impianto non deve essere spesa per vincere le perdite di carico tipiche del misuratore tradizionale.
2. Sono virtualmente esenti da manutenzione e consentono una regolazione più precisa dell'aria comburente aumentando di molto l'efficienza degli impianti e riducendone i costi di gestione.



Confronto visivo
tra un airfoil e un
misuratore KURZ
K-bar2000

Abbattimento fumi acidi

Una delle tecniche più diffuse negli impianti di incenerimento (RSU rifiuti solidi urbani, ospedalieri, chimici) è l'iniezione di alcali in polvere per neutralizzare l'acidità dei fumi. Ovviamente l'efficienza di questa tecnica è strettamente legata al dosaggio e quindi alla misura delle polveri.

Si moltiplicano le installazioni del nostro misuratore di portata SolidFlow negli impianti di incenerimento per la misura di calce idrata, carbonato di calcio, carboni attivi o comunque alcali in polvere per la neutralizzazione dell'acidità dei fumi.

Lo strumento è normalmente montato sul tratto di caduta dopo la coclea di dosaggio ma può anche essere installato nel trasporto pneumatico del solido e se opportunamente calibrato fornisce misure affidabili e precise della portata in massa consentendo una regolazione efficiente ed assicurando minori emissioni nocive dall'impianto.



Pompe speciali per dosaggio liquidi

Gather è un'azienda tedesca che si dedica alla progettazione e produzione di pompe ad ingranaggi con trascinamento magnetico particolarmente indicate per l'industria chimica e farmaceutica.



Le pompe Gather consentono di dosare liquidi non lubrificanti in modo continuo (senza pulsazioni) e mantenendo una completa separazione tra il processo e il motore, questo grazie all'accoppiamento magnetico. I materiali speciali impiegati, i limiti operativi estremi ed il design autolubrificante ed autoraffreddante fanno spesso di queste pompe la soluzione ideale per dosaggi di liquidi critici (solventi, acidi, alcali, soluzioni...)

FLUXUS ADM8127 per l'offshore

La gamma dei misuratori di portata ad ultrasuoni clamp-on per liquidi e gas della FLEXIM si arricchisce della versione ADM8127 progettata per le applicazioni offshore.

Si tratta di una particolare versione del tradizionale modello ADM8027 provvisto di certificazione ATEX EExd per montaggio in zona 1 e 2 ma con la particolarità della realizzazione della custodia in acciaio inossidabile e con anche i trasduttori applicabili mediante guide inox a scorrimento protette meccanicamente.

Il risultato è un misuratore di portata eccezionalmente robusto ed affidabile, particolarmente adatto ad ambienti salini con atmosfere corrosive.

Lo strumento è in grado di misurare portate di liquidi o gas in tubazioni di qualsiasi diametro e materiale senza contatto con il fluido in transito, pertanto oltre che per la misura di acqua di mare in grandi condotte in vetroresina, risulta perfetto qualora si debbano controllare fluidi molto aggressivi a pressioni elevatissime e temperature anche oltre i 400°C.

Un ulteriore vantaggio è costituito dalla disponibilità di due canali di misura nello stesso convertitore che consentono due misure distinte o in relazione tra loro (somma, differenza, media).



NOTIZIE BREVI I.C.M.



PCME è lieta di annunciare l'ottenimento di un riconoscimento ufficiale di grande prestigio, si tratta del "Queen's Awards" per essersi distinta tra le aziende Britanniche di successo per l'innovazione tecnologica.



L'internazionalizzazione di FLEXIM continua, dopo l'apertura di un secondo centro per la ricerca e lo sviluppo dei prodotti negli USA, è di queste settimane l'apertura della sede a Shanghai per la copertura del mercato asiatico.



Diamo il benvenuto al Sig. Gianluca Casonati nuovo arrivato nello staff tecnico commerciale di Ital Control Meters.

Il suo ruolo sarà quello di supporto tecnico ad una struttura in continua espansione per un servizio sempre più efficiente.