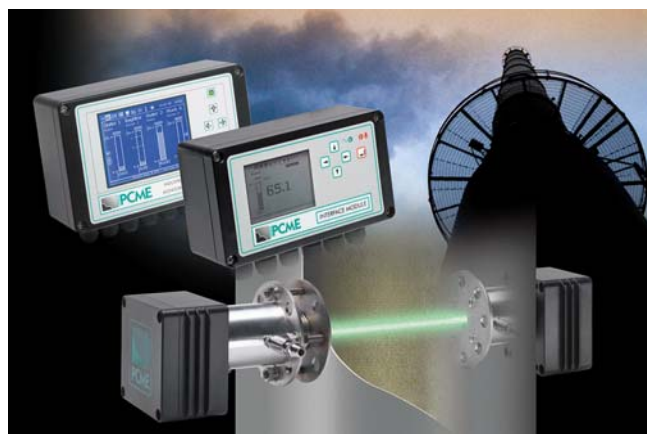


OPACIMETRO DINAMICO SC602



Principio di misura

Il nostro SC 602 è una significativa evoluzione rispetto agli opacimetri classici, si tratta infatti di un sistema ottico basato non solo sull'attenuazione dell'energia luminosa emessa da un trasmettitore nella regione infrarossa e ricevuta sull'altro lato della condotta, ma di una misura del rapporto tra la variazione dell'intensità di luce dovuta alla distribuzione temporale delle polveri e la sua attenuazione (misura a scintillazione). Mediante questa tecnica è possibile rilevare la concentrazione delle polveri, in modo affidabile e senza le derive causate dallo sporco di cui tipicamente soffrono invece gli opacimetri ad estinzione di luce.



Perché utilizzare questa tecnologia

- L'opacimetro ottico è il sistema più diffuso al mondo per la determinazione della concentrazione di polveri nei camini di emissione in ambiente, la sua diretta relazionabilità alla scala ottica Ringelmann rende questa tecnologia universalmente accettata come parametro di determinazione delle emissioni.
- Per i suoi vantaggi peculiari l'opacimetro dinamico (detto anche opacimetri a scintillazione) della PCME non soffre dei problemi di messa a punto e manutenzione di cui soffrono gli opacimetri tradizionali, inoltre soprattutto nel caso di misura a valle di precipitatori elettrostatici o di grandi variazioni di velocità dei fumi questa tecnica si fa preferire anche ai più sofisticati sistemi di misura elettrodinamici.
- Un sistema di modulazione della luce trasmessa elimina ogni possibile inconveniente causato dalla luce ambientale e da riflessioni indesiderate.

Principali applicazioni dell'opacimetro dinamico

- Controllo della concentrazione di polveri a valle di grandi processi di combustione quali le centrali termoelettriche e gli impianti di incenerimento.
- In cementificio nei mulini primari ed ausiliari e nel camino dell'essiccatore.
- Controllo dell'efficienza di filtrazione a valle di precipitatori elettrostatici (elettrofiltri).
- Misura della concentrazione di polveri a valle di filtri con bassa velocità di transito (< 1 m/sec).
- In sostituzione di vecchi opacimetri ad estinzione di luce, non affidabili e con manutenzione costosa e problematica.
- Per soddisfare le esigenze legislative nell'ambito del controllo delle emissioni in grandi camini.

Vantaggi del nostro sistema

Questa tecnologia consente eccezionali vantaggi rispetto ai sistemi tradizionali, molto evidenti soprattutto per quanto riguarda l'indipendenza dallo sporco delle ottiche e dal loro allineamento, oltre che la sensibilità di misura che è di oltre 10 volte migliorata.

Grazie a quest'ultima caratteristica il nostro opacimetro dinamico può essere montato su camini e condotti relativamente piccoli, a partire da 50 cm di diametro, ma rimane anche applicabile a camini di grandi dimensioni, fino a 15 metri di diametro.

Caratteristiche tecniche sensori ottici di misura

Sensori	Trasmettitore e ricevitore separati da montare opposti ed allineati
Protezione e materiali	IP65, custodia in fusione di alluminio verniciato (opz. AISI 316)
Attacchi al processo	Flangie 1 1/2" hole pattern
Diametro camino/condotto	Da 0.5 a 15 metri
Limiti di temperatura	125°C (versioni disponibili da 250°C, 400°C, 800°C ed oltre a richiesta)
Sorgente luminosa	LED modulata (spettro verde)
Purga ad aria opzionale	Trasmettitore e ricevitore 1/4" BSP 0.5 l/sec (cad.) con aria strumenti pulita
Cavo per ogni ottica	4 conduttori schermati (lunghezza 10 metri standard, opz. fino a 1000 metri)

Unità di controllo separata SC 602

Protezione e materiali	IP65, custodia in fusione di alluminio verniciato
Alimentazione elettrica	90 ... 260 Vac (50/60 Hertz)
Display	LCD grafico retroilluminato
Soglie di intervento a relè	N°2 indipendenti
Software	Dust View incluso per visione dati / Dust Reporter 2 in opzione
Certificazioni	TUV ed MCERTS

Versioni disponibili . . .

	INTERFACE MODULE	MULTICONTROLLER
Uscite disponibili	1 x 4-20 mA 2 x Relè RS 232/485 (MODBUS)	4 x 4-20 mA 4 x Relè RS 232/485 (MODBUS)
Uscite opzionali	no	Ethernet
Ingressi	no	4 x digitali
Numero canali	Singolo sensore	Controlla fino a 32 sensori



Software Dust Reporter 2

- Acquisizione dal data logger dell'unità di controllo
- Salvataggio dati su supporto magnetico
- Funzione "zoom" per analisi accurata dei dati
- Preparazione e stampa report secondo normative
- Funzione "bagfailure location" per filtri a maniche
- Acquisizione misure ed allarmi in tempo reale
- Compatibile Windows 95, 98, 2000, XP ed NT
- Disponibile anche per applicazioni "multiutenza"

Display grafico e funzioni di report

Il nostro SC602 possiede un display grafico mediante il quale è possibile, oltre che una rapida supervisione dello stato degli allarmi, anche l'analisi in tempo reale dell'andamento delle emissioni o il richiamo dei dati memorizzati in uno dei due banchi di memoria interni.

Un primo banco di memoria registra le misure delle ultime 24 ore ad intervalli di 30 secondi, mentre l'altra memoria, detta a lungo termine, archivia fino a 16.000 misure ad intervalli programmabili (ad esempio 300 giorni di misure ad intervalli di 30 minuti).

