

Principio di misura



Vantaggi della tecnologia

PCME ha ottenuto il prestigioso premio "The queen's awards" per innovazione tecnologica



I vantaggi dell'analizzatore Leak Locate 660



Applicazioni



ELETTRODINAMICO

LEAK LOCATE 660



L'elettrodinamico è un sistema innovativo in grado di misurare la concentrazione delle polveri mediante la rilevazione senza contatto della carica elettrostatica naturale delle particelle.

- Questi analizzatori sono particolarmente apprezzati per la semplicità costruttiva: sonde metalliche molto robuste e facili da installare che non richiedono opere importanti da eseguire sui camini e che meglio si adattano ad installazioni spesso critiche riducendo al minimo le opere di manutenzione.
- L'elettrodinamico minimizza gli effetti negativi riscontrabili in altri sistemi ad elettrificazione come ad esempio i triboelettrici, soprattutto problemi legati alle variazioni di velocità dei fumi, allo sporcamento delle sonde.
- Può fornire un indicazione in mg/m^3 ed essere tarato in funzione dei risultati del campionamento isocinetico, ma serve anche per identificare la fila di maniche o il compartimento dove è avvenuta la rottura, utile per una effettiva manutenzione predittiva, prima che sorga il problema. Per l'installazione non richiede personale specializzato ed è molto semplice da utilizzare.
- È uno strumento estremamente sensibile, in grado di rilevare concentrazioni molto basse $< 0,1 \text{ mg}/\text{m}^3$.
- Tempo di risposta molto rapido, la sonda è in grado di rilevare i cicli di pulizia del filtro a maniche, e segnalare quindi eventuali rotture dinamica di misura 5000:1.
- Il Leak Locate 660 Plus con unità di controllo multicanale è in grado di gestire fino a 32 canali di misura.
- È preferibile per l'assenza di manutenzione non essendo virtualmente disturbato dalle incrostazioni.
- È un sistema studiato appositamente per rilevare una perdita di particolato solido dai filtri. Come per i modelli 990 e 991 TUV si basa sul duplice vantaggio dell'esclusiva tecnologia elettrodinamica e della connettività mediante bus di campo.
- Controllo rottura filtri a maniche.
- Industria siderurgica, Fonderie metalli non ferrosi (trattamenti termici, lavorazioni...).
- Cementifici, Calcifici, Ceramica, Vetro e Laterizi, (mulini, macinazione, insaccamento..).
- Industria chimica forni di riscaldamento prodotti.
- Produzione pneumatici ed industria nero di carbonio.
- Industria alimentare, mulini, macinazione, essiccazione, trasporti pneumatici.

Caratteristiche tecniche della sonda di misura



Materiale	Asta in AISI 316 con isolamento in PEEK
Attacco al processo	Filettato 1/2" BSP F
Lunghezza asta	100..800 mm
Custodia sonda	In fusione di alluminio, IP 65, rivestita con vernice epossidica (Tmax -25 +70°C)
Diametro camino/condotto	Da 0.3 a 5 metri
Limiti di temperatura	125°C std, versione alta temperatura 250°C
Range di misura	0-1000 mg/m ³
Livello minimo misurabile	< 0,1 mg/m ³
Risoluzione di misura	0,01 mg/m ³
Collegamento elettrico	3xM20 cavo 4 conduttori schermatura totale con calza (10 metri std, opz. fino a 500 metri)
Range ability	5.000:1

Caratteristiche tecniche dell'unità di controllo



Alimentazione elettrica	90...260 Vac (50/60 Hz)
Protezione e materiali	IP65, custodia in fusione di alluminio verniciato
Connettività esterna	MODBUS RS 485/232; ETHERNET 10/100 MODBUS TCP IP (opz. disponibile solo per unità multicanale)
Moduli aggiuntivi	Input/output analogici e digitali a richiesta in funzione delle specifiche esigenze
Data loggers	Long (1min÷2ore); Short (1sec÷4min); Pulse (Ottimizzato 13 K); Alarmlog (immediato)
Software	PC-ME tools software con funzioni per la produzione di report periodici
Certificazioni Emissioni	Non disponibile per Leak Locate 660 (vedere modello 990 - 991)

Versioni disponibili **MULTICONTROLLER**

Uscite disponibili	4 x 4-20 mA - 4 x Relè - RS 232/485 (MODBUS)
Uscite opzionali	ETHERNET (MODBUS TCP/IP) opz.
Ingressi	4 x digitali
Numero canali	Controlla fino a 32 canali
Display grafico	LCD 320x240 pixel retroilluminato

Bus di campo

Si tratta di una nuova generazione di strumentazione basata sui vantaggi della connettività mediante bus di campo. L'architettura è semplice ed il sistema può crescere ed evolversi facilmente. L'unità di controllo elettronica multicanale è equipaggiata con un grande display grafico multifunzionale (320 x 240 pixel) e può gestire fino a 32 canali. Da non trascurare anche i vantaggi economici che ne derivano a partire dalla spesa iniziale più limitata per punto di emissione e per la semplicità di installazione.

