

ELETTRODINAMICO

LEAK ALERT 73 – 75 – 80

Principio di misura



L'elettrodinamico è un sistema innovativo in grado di misurare la concentrazione delle polveri mediante la rilevazione senza contatto della carica elettrostatica naturale delle particelle.



Vantaggi della tecnologia

PCME ha ottenuto il prestigioso premio "The queen's awards" per innovazione tecnologica



I vantaggi dell'analizzatore Leak Alert



Applicazioni

- Questi analizzatori sono particolarmente apprezzati per la semplicità costruttiva: sonde metalliche molto robuste e facili da installare che non richiedono opere importanti da eseguire sui camini e che meglio si adattano ad installazioni spesso critiche riducendo al minimo le opere di manutenzione.
- L'elettrodinamico minimizza gli effetti negativi riscontrabili in altri sistemi ad elettrificazione come ad esempio i triboelettrici, soprattutto problemi legati alle variazioni di velocità dei fumi, allo sporcamento delle sonde.
- Può fornire un indicazione in mg/m^3 ed essere tarato in funzione dei risultati del campionamento isocinetico, ma serve anche per identificare la fila di maniche o il compartimento dove è avvenuta la rottura, utile per una effettiva manutenzione predittiva, prima che sorga il problema. Per l'installazione non richiede personale specializzato ed è molto semplice da utilizzare.
- È uno strumento estremamente sensibile, in grado di rilevare concentrazioni molto basse $< 0,1 \text{ mg}/\text{m}^3$.
- Tempo di risposta molto rapido, la sonda è in grado di rilevare i cicli di pulizia del filtro a maniche, e segnalare quindi eventuali rotture.
- Il Leak Alert è un misuratore compatto con elettronica a bordo, il display con tastiera può essere posto all'interno o all'esterno della custodia.
- È preferibile per l'assenza di manutenzione non essendo virtualmente disturbato dalle incrostazioni.
- Per le applicazioni più gravose, è disponibile in versione alta temperature fino a 400°C , con possibilità di purga, ed in versione teflonata.
- Il modelli Leak Alert 75 e Leak Alert 80 sono certificati TUV EN 15859.
- Controllo rottura filtri a maniche.
- Industria siderurgica, Fonderie metalli non ferrosi (trattamenti termici, lavorazioni...).
- Cementifici, Calcifici, Vetro (mulini, macinazione, insaccamento...).
- Impianti produzione asfalti e Laterizi (forni, mulini, macinazione, insaccamento...).
- Industria ceramica (forni cottura prodotti ed atomizzatori...).
- Industria alimentare (mulini, macinazione, essiccazione, trasporti pneumatici...).

Caratteristiche tecniche della sonda di misura



Materiale asta di misura	Asta in AISI 316 con isolamento in PEEK / Sialon versione 400°C In opzione asta teflonata in PTFE per processi umidi
Attacco al processo	Filettato 1/2" BSP F
Kit purga aria	Disponibile in opzione / attacco aria 1/4" BSP
Lunghezza asta	100..1000 mm
Custodia sonda	In fusione di alluminio, IP 65, rivestita con vernice epossidica (Tmax -25 +70°C)
Diametro camino/condotto	Da 0.3 a 5 metri
Limiti di temperatura250°C versione standard, versione alta temperatura 400°C
Range di misura0-500 mg/m ³
Livello minimo misurabile< 0,1 mg/m ³
Risoluzione di misura0,01 mg/m ³
Collegamento elettrico3xM20 cavo 4 conduttori schermatura totale con calza (10 metri std, opz. fino a 500 metri)
Range ability5.000:1
Controlli automatici sondaZero e span manuale standard su modelli TUV LA 75 e LA 80 Corto circuito disponibile in opzione zero e span automatico disponibili in opzione

Caratteristiche tecniche convertitore elettronico a bordo

Alimentazione elettrica110/230 Vac (50/60 Hz) / 24Vcc in opzione
Connettività esternaRS 485/ RS 232
Uscite disponibili1 x 4-20 mA 2 x Relè
Ingressi disponibili1 x contatto (marcia / fermo impianto) o (controllo ciclo controlavaggio maniche)
DisplayLA73 Posto all' interno custodia / LA75 ed LA80 esterno custodia
Tastiera 4 tastiLA73 Posto all' interno custodia / LA75 ed LA80 esterno custodia
Led di stato3 Led per informazioni di stato sonda
Data loggersNon disponibile
SoftwarePC-ME tools software con funzioni per la visualizzazione on line delle misure
Certificazioni EmissioniTUV EN 15859 (controllo filtri a maniche) solo per modello LA 75 ed LA 80
Certificazione ATEXZona 20, 21, 22 disponibili in opzione

Software PC-ME Tools

Software per la visualizzazione on-line delle misure, e dei trend utile per l'identificazione delle file di maniche con problemi. Possibilità di configurazione remota del sensore.

