

FLUSSOSTATI TERMICI

EGE

Principio di misura



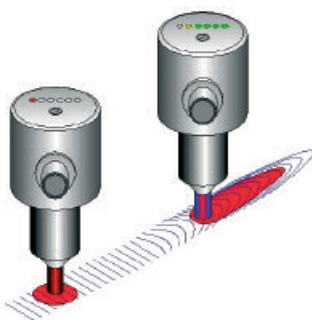
Si basa sul controllo del raffreddamento di un elemento sensibile "caldo" investito dal flusso e riferito ad un altro elemento sensibile "freddo". La differenza di temperatura tra i due sensori è proporzionale alla velocità del flusso.



Vantaggi della tecnologia

I due elementi termici di misura sono incapsulati in un sensore metallico molto robusto e statico. Questa semplicità costruttiva garantisce una limitatissima usura ed un lunga durata nel tempo dell'apparecchio. I flussostati termici inoltre possono garantire una sicurezza attiva in quanto in caso di malfunzionamento vanno in allarme segnalando così una potenziale situazione di pericolo.

I punti forti del flussostato SC 440



Applicazioni

Il modello SC 400 è senza dubbio il flussostato più venduto della produzione del costruttore tedesco EGE. Le ragioni di questo successo sono da ricercare nella robustezza costruttiva, nella semplicità d'uso e nei limitati ritorni per eventuali rotture. Il corpo dello strumento è ricavato da barra in acciaio inox 316 di elevato spessore e la regolazione del punto di intervento è semplice ed immediata ed avviene attraverso un trimmer nascosto sul frontale ed un indicazione a 6 led, evitando così sofisticati microprocessori e custodie realizzate in lamierini sottili.

- Circuiti di raffreddamento, compressori, forni, macchine di saldatura, stampi ad iniezione.
- Scarico ferrocisterne, area parco serbatoi per controllo passaggio del prodotto.
- Controllo pompe: funzionamento a secco, cavitazione, circolazione, protezione guarnizioni.
- Controllo di processo: miscelatore, allarmi di livello, trasferimento di fluidi.
- Controllo lubrificazione: pompe e compressori, cuscinetti, utensili da taglio, ingranaggi.
- Impianti di ventilazione forzata o controllo pressurizzazione ambienti.
- Industria siderurgica, misura dell'acqua di raffreddamento in colata continua e laminatoio.

Sensori con elettronica incorporata



SC 440 SN

450/ LM 450

Attacchi processoG 1/4", G 1/2", 1/2" NPTG 1/4", G 1/2", 1/2" NPT, G1"
Materiale sensoreAISI 316TIAISI 316TI
Materiale corpoAISI 316TIPA
Campo di misura1-150 cm/s (ref. H2O)1-150 cm/s (ref. H2O); 0,5-30 m/s (aria)
Temperatura fluido-20°C +80°C-20°C +80°C
Temperatura ambiente-20°C +80°C-20°C +70°C
Pressione100 bar100 bar; 30 bar (LNZ), 3 bar (LM)
ProtezioneIP 67IP 67
Alimentazione24 Vdc (± 20%)24 Vdc; 110; 220 Vac
UscitePNP NOPNP NO; Relè; SPDT; 4-20 mA

Sensori con elettronica separata



Liquidi

Aria e gas

Attacchi processoG 1/2", triclamp, din 11851G 1/2"
Materiali sensoreAISI316TI, AISI316LAISI316TI, AISI303
Campo di misura1 ÷ 100 (300) cm/s0,5 ÷ 30 (40) m/s
Pressione60 bar (100 bar)30 bar
ProtezioneIP 68IP 67
Temperatura60, 85, 120, 160°C60, 85, 120, 135°C

Sensori SCB / STB 450 per applicazioni sanitarie



Attacchi processoTriclamp ø 50,5, DIN 11851
Materiale sensoreAISI 316 L, rugosità < 0,8 µm
Campo di misura1 ÷ 150 cm/s (rif. acqua)
Pressione10 bar
ProtezioneIP 67 (SCB); IP 68 (STB)
TemperaturaSTB: 80°C (100°C CIP 10 min); SCB: 120°C

Sensori con elettronica separata per area pericolosa



Liquidi

Aria e gas

Attacchi processoG 1/2", 1/2" NPT, DN 251/2" G
Materiali sensoreAISI 316TI, HB, HCAISI 316TI
Campi di misura1 ÷ 100 cm/s (rif. acqua)2 ÷ 25 m/s (rif. aria)
Pressione max60 bar10 bar
Protezione mecc.IP 68IP 68
Temperatura fluido60°C 85°C (120°C)60°C 85°C (120°C)
Area pericolosaII1/2GExia II2GExibII1/2GExia II2GExib

Convertitori elettronici SZA / SKZ / SKM



Alimentazione115; 230 Vac; 24 Vdc
Uscita digitaleRelè scambio; 250 AC / 60 DC; 4 AC / 0.5 DC
Uscita analogica4/20 mA (mod. SKM 400 GA, SZA 400 GA)
Temperatura amb.-20°C .. +60°C
Tempo di risposta0 .. 25 secondi
ProtezioneIP 20 (collegamenti), IP 40 (frontale)
Area pericolosa (atex)II(1)GD EEx ia IIC (SZA 400 EX); (SZA 400 GA EX)