



VISCOSIMETRI PER L'INDUSTRIA DEL GREGGIO *Modello THERMOSET*

Da oltre vent'anni Sofraser (Francia), rappresentata in Italia da Ital Control Meters di Carate B.za, produce ed installa in tutto il mondo i suoi viscosimetri da processo. Sono misuratori basati sul controllo dell'ampiezza della vibrazione di un'apposita asta metallica, la vibrazione corrisponde alla frequenza naturale di risonanza ed il sensore risulta pertanto immune alle vibrazioni dell'impianto e particolarmente adatto a sostenere condizioni gravose (alte temperature e pressioni) pur mantenendo inalterate le eccellenti prestazioni (ripetibilità +/-0.2% f.s.).

Naturalmente questi viscosimetri da processo sono stati impiegati in varie applicazioni per il controllo sia di fluidi Newtoniani che anche non Newtoniani in ambienti con classificazione ATEX II 2G a partire da pochi mPas fino a valori di 1.000.000 mPas.

Grazie a questo geniale sensore ed all'esperienza maturata negli anni, Sofraser ha sviluppato un rivoluzionario sistema per la misura della viscosità nelle raffinerie.

Il THERMOSET è un sistema progettato per rimpiazzare i viscosimetri a capillare Hallikainen oggi ampiamente impiegati in raffineria per la misurazione in continuo (affiancata per alleggerire le analisi di laboratorio) sui vari prodotti, molto spesso sugli oli lubrificanti ma anche sui combustibili, sui carburanti, sugli oli idraulici e sui vari tipi di asfalti.

I vantaggi del THERMOSET sono numerosissimi, tra questi citiamo ad esempio i ridottissimi costi di installazione e messa in servizio (il sistema è montato su skid ed è già pronto ad entrare in funzione, basta collegare ingresso ed uscita del prodotto da misurare) e gli altrettanto ridotti costi e tempi di manutenzione (non più di mezza giornata lavorativa all'anno sarà sufficiente a garantire un servizio accurato ed ininterrotto).

Assolutamente di grande rilievo la possibilità di misurare e determinare automaticamente l'indice di viscosità, calcolato mediante la rilevazione di viscosità effettuata alle temperature di 40°C e 100°C secondo ASTM D2270-04.

