



## MISURA DI VISCOSITA' DA PROCESSO *Modello MIVI*

Uno degli obiettivi maggiormente perseguiti in ambito industriale è l'aumento e l'ottimizzazione dell'automazione che comporta come risultato un miglioramento della qualità, un maggior grado di sicurezza ed affidabilità ed una migliore utilizzazione delle risorse produttive.

Una svolta importante in questo settore è lo sviluppo di sensori in grado di fornire standards qualitativi elevati accompagnati da caratteristiche di robustezza ed affidabilità tali da renderli impiegabili anche nelle più critiche condizioni di processo. Tale risultato è oggi disponibile anche per la misura in continuo della viscosità di fluidi con il sensore tipo MIVI prodotto da SOFRASER e distribuito in Italia da ITAL CONTROL METERS di Carate Brianza (MI).

Si tratta di un sensore basato sul controllo della frequenza di vibrazione (risonanza) di un elemento sensibile immerso nel fluido, la cui variazione è in relazione con la viscosità del fluido stesso. La semplicità realizzativa è il fattore determinante che consente l'impiego di questo misuratore anche in condizioni limite, con temperature fino a 300°C e pressioni fino a 150 bar, il montaggio avviene in linea o ad immersione nel caso di serbatoi o reattori ed è adatto a fluidi con viscosità da 0.1 mPa.s fino ad oltre 1000 Pa.s.

Vari tipi di elettroniche di controllo possono essere impiegate in funzione della specifica esigenza sia per fornire la misura della viscosità alle condizioni di processo che per fornire invece una misura a condizioni di riferimento predeterminate. Versioni per impieghi sanitari/alimentari con certificato "3A" e versioni con certificazione di antideflagranza secondo norme ATEX completano il quadro di uno strumento progettato per risolvere molti problemi tipici dell'industria petrolifera, petrolchimica, chimica, farmaceutica ed alimentare, tra i quali citiamo ad esempio il controllo in continuo del processo di polimerizzazione o di produzione di resine e colle di vario tipo.

